

Einsatzwerte Kegelsenker HSS HSSE beschichtet



11500601-648



11501826-853



11501146-218

11511111-125, 11511211-225, 11511508-520, 11501670-685, 11498206-225, 11498706-725, 11501800-825, 11501705-724, 11501637-661, 11498910, 11498915, 11498930, 11498935, 11507480-530, 11507485-535, 11507600-620, 11507700-720, 11512020, 11512025, 11512030, 11516010-050, 11516015-055, 11513160-320, 11513500-660, 11501662, 11501662, 11501686, 11501686, 11518010, 11518015, 11501226, 11501226, 11501234, 11501234, 11501243, 11501243, 11501244, 11501244, 11501245, 11501245, 11501245, 11501219-233, 11501689-696, 11501235-242, 11501697, 11501698

	Festigkeit [N/mm ²]	Bezeichnung nach DIN	Vc [m/min]	f [mm/U] bei Durchmesser					
				4-6	6-10	10-16	16-25	25-40	40-63
1. Stähle									
1.1 Automatenstahl	< 900	9 S 20	30-40	0.06-0.08	0.08-0.12	0.12-0.14	0.14-0.18	0.18-0.25	0.25-0.325
1.2 Baustahl	<500	ST 37-2	30-40	0.06-0.08	0.08-0.12	0.12-0.14	0.14-0.18	0.18-0.25	0.25-0.325
1.3 Baustahl	> 500	ST 60-2	30-35	0.06-0.08	0.08-0.12	0.12-0.14	0.14-0.18	0.18-0.25	0.25-0.325
1.4 Vergütungsstahl	<1000	42 CrMo 4	30-35	0.06-0.08	0.08-0.12	0.12-0.14	0.14-0.18	0.18-0.25	0.25-0.325
1.5 Stahlguss	<1000	GS-45	20-25	0.04-0.06	0.06-0.09	0.09-0.12	0.12-0.14	0.14-0.18	0.18-0.22
1.6 Einsatzstahl	<1200	16 MnCr 5	10-25	0.04-0.06	0.06-0.09	0.09-0.12	0.12-0.14	0.14-0.18	0.18-0.22
1.7 Edelstahl ferritisch/ martensitisch	<1100	X 10 Cr 13	6-15	0.04-0.06	0.06-0.09	0.09-0.12	0.12-0.14	0.14-0.18	0.18-0.22
1.8 Vergütungsstahl	>1000	43 CrMo 4	7-12	0.04-0.06	0.06-0.09	0.09-0.12	0.12-0.14	0.14-0.18	0.18-0.22
1.9 Nitrierstahl	<1300	31 CrMoV 9	8-25	0.04-0.06	0.06-0.09	0.09-0.12	0.12-0.14	0.14-0.18	0.18-0.22
1.10 Werkzeugstahl	<1300	X 38 CrMoV 5 1	3-12	0.04-0.06	0.06-0.09	0.09-0.12	0.12-0.14	0.14-0.18	0.18-0.22
2. Rostfreie Stähle									
2.1 Edelstahl, austenitisch	<1100	G-X 2 CrNiMo 18 15	4-15	0.04-0.06	0.06-0.09	0.09-0.12	0.12-0.14	0.14-0.18	0.18-0.22
3. NE-Metalle									
3.1 Aluminium, langspanend	<500	Al99.9	60-100	0.06-0.1	0.1-0.12	0.12-0.18	0.18-0.26	0.26-0.3	0.3-0.4
3.2 Aluminium, kurzspanend	<500	G-AlSi12	30-70	0.06-0.1	0.1-0.12	0.12-0.18	0.18-0.26	0.26-0.3	0.3-0.4
3.3 Kupferleg. Bronze langspanend	<1200	CuSn4	30-50	0.06-0.08	0.08-0.12	0.12-0.14	0.14-0.18	0.18-0.25	0.25-0.325
3.4 Kupferleg. Bronze kurzspanend	<850	CuNi12Zn24	30-60	0.06-0.08	0.08-0.12	0.12-0.14	0.14-0.18	0.18-0.25	0.25-0.325
3.5 Kupferleg. Messing langspanend	<600	Cu Zn 20	50-100	0.06-0.1	0.1-0.12	0.12-0.18	0.18-0.26	0.26-0.3	0.3-0.4
3.6 Kupferleg. Messing kurzspanend	<600	Cu Zn 39 Pb 3	50-100	0.06-0.1	0.1-0.12	0.12-0.18	0.18-0.26	0.26-0.3	0.3-0.4
3.7 Thermoplast	<100	PVC, Acrylglas	20-60	0.06-0.1	0.1-0.12	0.12-0.18	0.18-0.26	0.26-0.3	0.3-0.4
3.8 Duroplast	<150	Bakelit, Melamin	20-60	0.06-0.1	0.1-0.12	0.12-0.18	0.18-0.26	0.26-0.3	0.3-0.4
3.9 Faserverstärkte Kunststoffe	<1500	CFK, GFK							
3.10 Graphit	<60	C8000	20-30	0.06-0.1	0.1-0.12	0.12-0.18	0.18-0.26	0.26-0.3	0.3-0.4
3.11 Verbundwerkstoffe									
4. Guss									
4.1 Gusseisen mit Lamellengraphit	<260 HB	GG10	10-30	0.06-0.08	0.08-0.12	0.12-0.14	0.14-0.18	0.18-0.25	0.25-0.325
4.2 Sphäroguss	<310 HB	GGG 40	10-30	0.06-0.08	0.08-0.12	0.12-0.14	0.14-0.18	0.18-0.25	0.25-0.325
4.3 Gusseisen mit Kugelgraphit	<280 HB	GTW-55	10-30	0.06-0.08	0.08-0.12	0.12-0.14	0.14-0.18	0.18-0.25	0.25-0.325
5. Sonderlegierungen									
5.1 Titanlegierung	<1200	TiAl5Sn2,5	4-15	0.02-0.04	0.04-0.07	0.07-0.09	0.09-0.11	0.11-0.12	0.12-0.16
5.2 Nickelbasislegierung	<1400	NiCr21Mo	2-8	0.02-0.04	0.04-0.07	0.07-0.09	0.09-0.11	0.11-0.12	0.12-0.16
5.3 Superlegierungen	<1400	X45CrSi 9 3	2-8	0.02-0.04	0.04-0.07	0.07-0.09	0.09-0.11	0.11-0.12	0.12-0.16