

Reibahlen VHM HPC UNI beschichtet



11781050-539



11734200-292



11781059-586

11737200-288, 11781604-628, 11781633-657, 11737

	Festigkeit [N/mm ²]	Bezeichnung nach DIN	Vc [m/min]	1-5	5-8	8-12	12-16	16-20
1. Stähle								
1.1 Automatenstahl	< 900	9 S 20	150-200	0.2-0.35	0.35-0.6	0.6-0.9	0.9-1.3	1.3-1.6
1.2 Baustahl	<500	ST 37-2	150-200	0.2-0.35	0.35-0.6	0.6-0.9	0.9-1.3	1.3-1.6
1.3 Baustahl	> 500	ST 60-2	150-200	0.2-0.35	0.35-0.6	0.6-0.9	0.9-1.3	1.3-1.6
1.4 Vergütungsstahl	<1000	42 CrMo 4	150-200	0.2-0.35	0.35-0.6	0.6-0.9	0.9-1.3	1.3-1.6
1.5 Stahlguss	<1000	GS-45	150-200	0.2-0.35	0.35-0.6	0.6-0.9	0.9-1.3	1.3-1.6
1.6 Einsatzstahl	<1200	16 MnCr 5	150-200	0.2-0.35	0.35-0.6	0.6-0.9	0.9-1.3	1.3-1.6
1.7 Edelstahl ferritisch/martensitisch	<1100	X 10 Cr 13						
1.8 Vergütungsstahl	>1000	43 CrMo 4	120-180	0.2-0.35	0.35-0.6	0.6-0.9	0.9-1.3	1.3-1.6
1.9 Nitrierstahl	<1300	31 CrMoV 9	120-180	0.2-0.35	0.35-0.6	0.6-0.9	0.9-1.3	1.3-1.6
1.10 Werkzeugstahl	<1300	X 38 CrMoV 5 1	120-160	0.2-0.35	0.35-0.6	0.6-0.9	0.9-1.3	1.3-1.6
4. Guss								
4.1 Gusseisen mit Lamellengraphit	<260 HB	GG10	100-150	0.2-0.4	0.4-0.7	0.7-1.1	1.1-1.5	1.5-1.9
4.2 Sphäroguss	<310 HB	GGG 40	100-160	0.2-0.4	0.4-0.7	0.7-1.1	1.1-1.5	1.5-1.9
4.3 Gusseisen mit Kugelgraphit	<280 HB	GTW-55	90-110	0.2-0.4	0.4-0.7	0.7-1.1	1.1-1.5	1.5-1.9