

Einsatzwerte Spiralbohrer VHM 25xD-30xD beschichtet mit IK

11189230-320

11182

	Festigkeit [N/mm ²]	Bezeichnung nach DIN	Vc [m/min]	f [mm/U] bei Durchmesser			
				0-3	3-5	5-8	8-12
1. Stähle							
1.1 Automatenstahl	< 900	9 S 20	70-110	0.06-0.08	0.08-0.1	0.1-0.15	0.15-0.21
1.2 Baustahl	<500	ST 37-2	70-110	0.06-0.08	0.08-0.1	0.1-0.15	0.15-0.21
1.3 Baustahl	> 500	ST 60-2	80-110	0.06-0.08	0.08-0.1	0.1-0.15	0.15-0.21
1.4 Vergütungsstahl	<1000	42 CrMo 4	70-100	0.06-0.08	0.08-0.1	0.1-0.15	0.15-0.21
1.5 Stahlguss	<1000	GS-45	70-90	0.06-0.08	0.08-0.09	0.09-0.12	0.12-0.15
1.6 Einsatzstahl	<1200	16 MnCr 5	60-100	0.06-0.08	0.08-0.09	0.09-0.12	0.12-0.15
1.7 Edelstahl ferritisch/martensitisch	<1100	X 10 Cr 13	40-60	0.06-0.08	0.08-0.09	0.09-0.12	0.12-0.15
1.8 Vergütungsstahl	>1000	43 CrMo 4	45-70	0.06-0.08	0.08-0.09	0.09-0.12	0.12-0.15
1.9 Nitrierstahl	<1300	31 CrMoV 9	45-80	0.06-0.08	0.08-0.09	0.09-0.12	0.12-0.15
1.10 Werkzeugstahl	<1300	X 38 CrMoV 5 1	50-90	0.06-0.08	0.08-0.1	0.1-0.15	0.15-0.21
2. Rostfreie Stähle							
2.1 Edelstahl, austenitisch	<1100	G-X 2 CrNiMo 18 15	30-60	0.06-0.08	0.08-0.09	0.09-0.12	0.12-0.15
3. NE-Metalle							
3.1 Aluminium, langspanend	<500	Al99.9	170-250	0.08-0.095	0.095-0.12	0.12-0.17	0.17-0.23
3.2 Aluminium, kurzspanend	<500	G-AlSi12	120-190	0.08-0.095	0.095-0.12	0.12-0.17	0.17-0.23
3.3 Kupferleg. Bronze langspanend	<1200	CuSn4	100-150	0.06-0.085	0.085-0.1	0.1-0.15	0.15-0.21
3.4 Kupferleg. Bronze kurzspanend	<850	CuNi 12Zn24	100-130	0.06-0.085	0.085-0.1	0.1-0.15	0.15-0.21
3.5 Kupferleg. Messing langspanend	<600	Cu Zn 20	130-190	0.08-0.095	0.095-0.12	0.12-0.17	0.17-0.23
3.6 Kupferleg. Messing kurzspanend	<600	Cu Zn 39 Pb 3	130-190	0.08-0.095	0.095-0.12	0.12-0.17	0.17-0.23
3.7 Thermoplast	<100	PVC, Acrylglas	40-80	0.08-0.095	0.095-0.12	0.12-0.17	0.17-0.23
3.8 Duroplast	<150	Bakelit, Melamin	40-60	0.08-0.095	0.095-0.12	0.12-0.17	0.17-0.23
3.9 Faserverstärkte Kunststoffe	<1500	CFK, GFK	40-60	0.06-0.085	0.085-0.1	0.1-0.15	0.15-0.21
3.10 Graphit	<60	C8000	90-110	0.06-0.085	0.085-0.1	0.1-0.15	0.15-0.21
3.11 Verbundwerkstoffe							
4. Guss							
4.1 Gusseisen mit Lamellengraphit	<260 HB	GG10	70-100	0.06-0.085	0.085-0.1	0.1-0.15	0.15-0.2
4.2 Sphäroguss	<310 HB	GGG 40	70-100	0.06-0.085	0.085-0.1	0.1-0.15	0.15-0.2
4.3 Gusseisen mit Kugelgraphit	<280 HB	GTW-55	70-100	0.06-0.085	0.085-0.1	0.1-0.15	0.15-0.2
5. Sonderlegierungen							
5.1 Titanlegierung	<1200	TiAl5Sn2,5	20-30	0.05-0.065	0.065-0.075	0.075-0.09	0.09-0.12
5.2 Nickelbasislegierung	<1400	NiCr21Mo	20-30	0.05-0.065	0.065-0.075	0.075-0.09	0.09-0.12
5.3 Superlegierungen	<1400	X45CrSi 9 3	20-30	0.05-0.065	0.065-0.075	0.075-0.09	0.09-0.12