

Einsatzwerte Spiralbohrer VHM 8xD - 12xD beschichtet mit IK



11178



11179230-360



11197030-200

11197230-400, 11197430-600, 11198030-200, 11198230-400, 11198430-600

	Festigkeit [N/mm ²]	Bezeichnung nach DIN	Vc [m/min]	f [mm/U] bei Durchmesser					
				0-3	3-5	5-8	8-12	12-16	16-20
1. Stähle									
1.1 Automatenstahl	< 900	9 S 20	80-100	0.03-0.09	0.09-0.16	0.16-0.22	0.22-0.28	0.28-0.34	0.34-0.38
1.2 Baustahl	<500	ST 37-2	80-100	0.03-0.09	0.09-0.16	0.16-0.22	0.22-0.28	0.28-0.34	0.34-0.38
1.3 Baustahl	> 500	ST 60-2	85-110	0.03-0.09	0.09-0.16	0.16-0.22	0.22-0.28	0.28-0.34	0.34-0.38
1.4 Vergütungsstahl	<1000	42 CrMo 4	75-95	0.03-0.08	0.08-0.15	0.15-0.21	0.21-0.27	0.27-0.32	0.32-0.37
1.5 Stahlguss	<1000	GS-45	65-90	0.03-0.08	0.08-0.15	0.15-0.21	0.21-0.27	0.27-0.32	0.32-0.37
1.6 Einsatzstahl	<1200	16 MnCr 5	80-110	0.03-0.09	0.09-0.16	0.16-0.22	0.22-0.28	0.28-0.34	0.34-0.38
1.7 Edelstahl ferritisch/ martensitisch	<1100	X 10 Cr 13	40-60	0.02-0.05	0.05-0.08	0.08-0.12	0.12-0.15	0.15-0.20	0.20-0.25
1.8 Vergütungsstahl	>1000	43 CrMo 4	40-75	0.02-0.05	0.05-0.08	0.08-0.12	0.12-0.15	0.15-0.20	0.20-0.25
1.9 Nitrierstahl	<1300	31 CrMoV 9	85-100	0.02-0.05	0.05-0.08	0.08-0.12	0.12-0.15	0.15-0.20	0.20-0.25
1.10 Werkzeugstahl	<1300	X 38 CrMoV 5 1	35-85	0.02-0.05	0.05-0.08	0.08-0.12	0.12-0.15	0.15-0.20	0.20-0.25
2. Rostfreie Stähle									
2.1 Edelstahl, austenitisch	<1100	G-X 2 CrNiMo 18 15	40-60	0.02-0.05	0.05-0.08	0.08-0.12	0.12-0.15	0.15-0.20	0.20-0.25
3. NE-Metalle									
3.1 Aluminium, langspanend	<500	Al99.9	200-300	0.03-0.12	0.12-0.18	0.18-0.22	0.22-0.32	0.32-0.37	0.37-0.40
3.2 Aluminium, kurzspanend	<500	G-AlSi 12	180-220	0.03-0.12	0.12-0.18	0.18-0.22	0.22-0.32	0.32-0.37	0.37-0.40
3.3 Kupferleg. Bronze langspanend	<1200	CuSn4	100-150	0.02-0.01	0.01-0.15	0.15-0.20	0.20-0.30	0.30-0.32	0.32-0.35
3.4 Kupferleg. Bronze kurzspanend	<850	CuNi 12Zn24	120-180	0.02-0.01	0.01-0.15	0.15-0.20	0.20-0.30	0.30-0.32	0.32-0.35
3.5 Kupferleg. Messing langspanend	<600	Cu Zn 20	160-190	0.02-0.01	0.01-0.15	0.15-0.20	0.20-0.30	0.30-0.32	0.32-0.35
3.6 Kupferleg. Messing kurzspanend	<600	Cu Zn 39 Pb 3	250-280	0.02-0.01	0.01-0.15	0.15-0.20	0.20-0.30	0.30-0.32	0.32-0.35
3.7 Thermoplast	<100	PVC, Acrylglas	30-100	0.03-0.08	0.08-0.12	0.12-0.17	0.17-0.23	0.23-0.26	0.26-0.35
3.8 Duroplast	<150	Bakelit, Melamin	30-80	0.03-0.08	0.08-0.12	0.12-0.17	0.17-0.23	0.23-0.26	0.26-0.35
3.9 Faserverstärkte Kunststoffe	<1500	CFK, GFK	30-70	0.03-0.08	0.08-0.12	0.12-0.17	0.17-0.23	0.23-0.26	0.26-0.35
3.10 Graphit	<60	C8000	85-130	0.02-0.09	0.09-0.10	0.10-0.15	0.15-0.21	0.21-0.23	0.23-0.38
3.11 Verbundwerkstoffe									
4. Guss									
4.1 Gusseisen mit Lamellengraphit	<260 HB	GG10	85-130	0.04-0.13	0.13-0.18	0.18-0.25	0.25-0.35	0.35-0.40	0.40-0.46
4.2 Sphäroguss	<310 HB	GGG 40	70-110	0.03-0.08	0.08-0.13	0.13-0.18	0.18-0.23	0.23-0.30	0.30-0.38
4.3 Gusseisen mit Kugelgraphit	<280 HB	GTW-55	70-110	0.03-0.08	0.08-0.13	0.13-0.18	0.18-0.23	0.23-0.30	0.30-0.38
5. Sonderlegierungen									
5.1 Titanlegierung	<1200	TiAl5Sn2,5	20-30	0.002-0.065	0.065-0.075	0.075-0.09	0.09-0.12	0.12-0.15	0.15-0.23
5.2 Nickelbasislegierung	<1400	NiCr21Mo	20-30	0.002-0.065	0.065-0.075	0.075-0.09	0.09-0.12	0.12-0.15	0.15-0.23
5.3 Superlegierungen	<1400	X45CrSi 9 3	20-30	0.002-0.065	0.065-0.075	0.075-0.09	0.09-0.12	0.12-0.15	0.15-0.23