

Einsatzwerte Spiralbohrer VHM HPC VA 3xD - 5xD beschichtet mit IK



11142030-601



11142204-603



11147030-203

11142207-602, 11147204-400, 11147207-600

	Festigkeit [N/mm ²]	Bezeichnung nach DIN	Vc [m/min]	f [mm/U] bei Durchmesser					
				0-3	3-5	5-8	8-12	12-16	16-20
1. Stähle									
1.1 Automatenstahl	< 900	9 S 20							
1.2 Baustahl	<500	ST 37-2							
1.3 Baustahl	> 500	ST 60-2							
1.4 Vergütungsstahl	<1000	42 CrMo 4							
1.5 Stahlguss	<1000	GS-45							
1.6 Einsatzstahl	<1200	16 MnCr 5							
1.7 Edelstahl ferritisch/ martensitisch	<1100	X 10 Cr 13	70-80	0.02-0.08	0.08-0.1	0.1-0.16	0.16-0.2	0.2-0.25	0.25-0.31
1.8 Vergütungsstahl	>1000	43 CrMo 4							
1.9 Nitrierstahl	<1300	31 CrMoV 9							
1.10 Werkzeugstahl	<1300	X 38 CrMoV 5 1							
2. Rostfreie Stähle									
2.1 Edelstahl, austenitisch	<1100	G-X 2 CrNiMo 18 15	50-60	0.01-0.04	0.04-0.06	0.06-0.08	0.08-0.1	0.1-0.12	0.12-0.16
5. Sonderlegierungen									
5.1 Titanlegierung	<1200	TiAl5Sn2,5	25-35	0.01-0.04	0.04-0.06	0.06-0.08	0.08-0.1	0.1-0.12	0.12-0.16
5.2 Nickelbasislegierung	<1400	NiCr21Mo	25-35	0.01-0.04	0.04-0.06	0.06-0.08	0.08-0.1	0.1-0.12	0.12-0.16
5.3 Superlegierungen	<1400	X45CrSi 9 3	25-30	0.01-0.04	0.04-0.06	0.06-0.08	0.08-0.1	0.1-0.12	0.12-0.16