

Einsatzwerte

Wendeschneidplatten SOLX für Wendeplattenbohrer (Art.-Nr.
1011158 101-107)



Materialgruppen für Schnittwerte	Festigkeit [N/mm²]	Bezeichnung nach DIN	Vc [m/min]	f [mm/U] bei Durchmesser							
				14-17	17-19,5	19,5-23	23-28	28-33	33-38	38-44	
1. Stähle											
1.1 Automatenstahl	< 900	9 S 20	200-320	0.08-0.09	0.09-0.11	0.11-0.14	0.14-0.16	0.16-0.17	0.17-0.19	0.19-0.2	
1.2 Baustahl	<500	ST 37-2	200-320	0.05-0.06	0.06-0.07	0.07-0.08	0.08-0.09	0.09-0.1	0.1-0.11	0.11-0.12	
1.3 Baustahl	> 500	ST 60-2	250-300	0.08-0.09	0.09-0.11	0.11-0.12	0.12-0.13	0.13-0.14	0.14-0.15	0.15-0.16	
1.4 Vergütungsstahl	<1000	42 CrMo 4	140-220	0.08-0.09	0.09-0.12	0.12-0.13	0.13-0.15	0.15-0.16	0.16-0.17	0.17-0.18	
1.5 Stahlguss	<1000	GS-45	130-220	0.08-0.09	0.09-0.12	0.12-0.13	0.13-0.15	0.15-0.16	0.16-0.18	0.18-0.2	
1.6 Einsatzstahl	<1200	16 MnCr 5	135-210	0.06-0.07	0.07-0.08	0.08-0.09	0.09-0.1	0.1-0.11	0.11-0.12	0.12-0.13	
1.8 Vergütungsstahl	>1000	43 CrMo 4	125-200	0.09-0.1	0.1-0.13	0.13-0.14	0.14-0.16	0.16-0.17	0.17-0.18	0.18-0.19	
1.9 Nitrierstahl	<1300	31 CrMoV 9	120-200	0.06-0.07	0.07-0.08	0.08-0.09	0.09-0.1	0.1-0.11	0.11-0.12	0.12-0.13	
1.10 Werkzeugstahl	<1300	X 38 CrMoV 5 1	120-200	0.05-0.06	0.06-0.07	0.07-0.08	0.08-0.09	0.09-0.1	0.1-0.11	0.11-0.12	



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com