

Einsatzwerte Flachsenker-Satz 180° HSSE unbeschichtet für Durchgangsloch mittel (Art.-Nr. 1012410 302)



Materialgruppen für Schnittwerte	Festigkeit [N/mm²]	Bezeichnung nach DIN	Vc [m/min]	f [mm/U] bei Durchmesser				
				5-9	9-12.5	12.5-22.5	22.5-45	45-85
1. Stähle								
1.1	< 900	9 S 20	25-38	0.06-0.1	0.1-0.2	0.2-0.35	0.35-0.5	0.5-0.7
1.2	<500	ST 37-2	25-34	0.06-0.1	0.1-0.2	0.2-0.35	0.35-0.5	0.5-0.7
1.3	> 500	ST 60-2	25-32	0.06-0.1	0.1-0.2	0.2-0.35	0.35-0.5	0.5-0.7
1.4	<1000	42 CrMo 4	25-32	0.06-0.1	0.1-0.2	0.2-0.35	0.35-0.45	0.45-0.6
1.5	<1000	GS-45	18-24	0.06-0.1	0.1-0.2	0.2-0.35	0.35-0.45	0.45-0.6
1.6	<1200	16 MnCr 5	18-27	0.05-0.08	0.08-0.12	0.12-0.32	0.32-0.45	0.45-0.6
1.7	<1100	X 10 Cr 13	12-18	0.05-0.08	0.08-0.12	0.12-0.32	0.32-0.45	0.45-0.6
1.8	>1000	43 CrMo 4	12-16	0.05-0.08	0.08-0.12	0.12-0.32	0.32-0.45	0.45-0.6
1.9	<1300	31 CrMoV 9	8-17	0.05-0.08	0.08-0.12	0.12-0.32	0.32-0.45	0.45-0.6
1.10	<1300	X 38 CrMoV 5 1	10-19	0.05-0.08	0.08-0.12	0.12-0.32	0.32-0.45	0.45-0.6
2. Rostfreie Stähle								
2.1	<1100	G-X 2 CrNiMo 18 15	8-14	0.05-0.08	0.08-0.12	0.12-0.32	0.32-0.45	0.45-0.6
3. NE-Metalle								
3.1	<500	Al99.9	70-110	0.08-0.12	0.12-0.18	0.18-0.42	0.42-0.53	0.53-0.75
3.2	<500	G-AlSi12	40-90	0.08-0.12	0.12-0.18	0.18-0.42	0.42-0.53	0.53-0.75
3.3	<1200	CuSn4	20-40	0.06-0.1	0.1-0.15	0.15-0.4	0.4-0.5	0.5-0.7
3.4	<850	CuNi12Zn24	20-40	0.06-0.1	0.1-0.15	0.15-0.4	0.4-0.5	0.5-0.7
3.5	<600	Cu Zn 20	30-60	0.08-0.12	0.12-0.18	0.18-0.42	0.42-0.53	0.53-0.75
3.6	<600	Cu Zn 39 Pb 3	30-45	0.08-0.12	0.12-0.18	0.18-0.42	0.42-0.53	0.53-0.75
3.7	<100	PVC, Acrylglas	30-45	0.08-0.12	0.12-0.18	0.18-0.42	0.42-0.53	0.53-0.75
3.8	<150	Bakelit, Melamin	30-45	0.08-0.12	0.12-0.18	0.18-0.42	0.42-0.53	0.53-0.75
3.9	<1500	CFK, GFK	30-45	0.08-0.12	0.12-0.18	0.18-0.42	0.42-0.53	0.53-0.75
3.10	<60	C8000						
3.11								
4. Guss								
4.1	<260 HB	GG10	16-30	0.05-0.08	0.08-0.12	0.12-0.32	0.32-0.45	0.45-0.6
4.2	<310 HB	GGG 40	16-30	0.05-0.08	0.08-0.12	0.12-0.32	0.32-0.45	0.45-0.6
4.3	<280 HB	GTW-55	16-30	0.05-0.08	0.08-0.12	0.12-0.32	0.32-0.45	0.45-0.6
5. Sonderlegierungen								
5.1	<1200	TiAl5Sn2,5	8-17	0.05-0.08	0.08-0.12	0.12-0.32	0.32-0.45	0.45-0.6
5.2	<1400	NiCr21Mo						
5.3	<1400	X45CrSi 9 3						

