

## Einsatzwerte

Gewindebohrer HSSE-PM M ISO 2 (6H) 0° 376 B (Art.-Nr. 1003140 865)



| Materialgruppen für Schnittwerte           | Festigkeit [N/mm <sup>2</sup> ] | Bezeichnung nach DIN  | Vc [m/min] |
|--|---------------------------------|-----------------------|------------|
| <b>1. Stähle</b>                           |                                 |                       |            |
| 1.1 Automatenstahl                         | < 900                           | 9 S 20                | 10-25      |
| 1.2 Baustahl                               | <500                            | ST 37-2               | 10-30      |
| 1.3 Baustahl                               | > 500                           | ST 60-2               | 8-20       |
| 1.4 Vergütungsstahl                        | <1000                           | 42 CrMo 4             | 10-25      |
| 1.5 Stahlguss                              | <1000                           | GS-45                 | 8-20       |
| 1.6 Einsatzstahl                           | <1200                           | 16 MnCr 5             | 15-25      |
| 1.7 Edelstahl ferritisch/<br>martensitisch | <1100                           | X 10 Cr 13            | 20-25      |
| 1.8 Vergütungsstahl                        | >1000                           | 43 CrMo 4             | 8-12       |
| 1.9 Nitrierstahl                           | <1300                           | 31 CrMoV 9            | 8-12       |
| 1.10 Werkzeugstahl                         | <1300                           | X 38 CrMoV 5 1        | 6-10       |
| <b>2. Rostfreie Stähle</b>                 |                                 |                       |            |
| 2.1 Edelstahl, austenitisch                | <1100                           | G-X 2 CrNiMo<br>18 15 | 15-20      |
| <b>3. NE-Metalle</b>                       |                                 |                       |            |
| 3.1 Aluminium,<br>langspanend              | <500                            | Al99.9                | 20-30      |
| 3.2 Aluminium,<br>kurzspanend              | <500                            | G-AlSi12              | 15-30      |
| 3.3 Kupferleg. Bronze<br>langspanend       | <1200                           | CuSn4                 | 8-20       |
| 3.4 Kupferleg. Bronze<br>kurzspanend       | <850                            | CuNi12Zn24            | 8-16       |
| 3.5 Kupferleg. Messing<br>langspanend      | <600                            | Cu Zn 20              | 10-20      |
| 3.6 Kupferleg. Messing<br>kurzspanend      | <600                            | Cu Zn 39 Pb 3         | 15-20      |
| 3.7 Thermoplastic                          | <100                            | PVC, Acrylglas        | 10-20      |
| 3.8 Duroplast                              | <150                            | Bakelit,<br>Melamin   | 8-15       |
| 3.9 Faserverstärkte<br>Kunststoffe         | <1500                           | CFK, GFK              | 5-12       |
| 3.10 Graphite                              | <60                             | C8000                 | 15-25      |
| 3.11 Verbundwerkstoffe                     |                                 |                       | 5-12       |
| <b>4. Guss</b>                             |                                 |                       |            |
| 4.1 Grauguss                               | <260 HB                         | GG10                  | 15-25      |
| 4.2 Sphäroguss                             | <310 HB                         | GGG 40                | 15-25      |
| 4.3 Gusseisen mit<br>Kugelgraphit          | <280 HB                         | GTW-55                | 15-25      |
| <b>5. Sonderlegierungen</b>                |                                 |                       |            |
| 5.1 Titanlegierung                         | <1200                           | TiAl5Sn2,5            | 4-8        |
| 5.2 Nickelbasislegierung                   | <1400                           | NiCr21Mo              | 2-8        |
| 5.3 Superlegierungen                       | <1400                           | X45CrSi 9 3           | 2-8        |
| <b>6. Harte Werkstoffe</b>                 |                                 |                       |            |
| 6.1 Stahl gehärtet -55HRC                  | -55HRC                          | x40CrMoV5-1           | 2-5        |

