

Einsatzwerte

Gewindebohrer VHM TiCN M ISO 2X (6HX) 0° 371 ähnlich D (Art.-Nr. 1014355 312-316)



Materialgruppen für Schnittwerte	Festigkeit [N/mm ²]	Bezeichnung nach DIN	Vc [m/min]	Vc2 [m/min]
4. Guss				
4.1 Grauguss	<260 HB	GG10		30-40
4.2 Sphäroguss	<310 HB	GGG 40	30-40	
4.3 Gusseisen mit Kugelgraphit	<280 HB	GTW-55	30-40	
6. Harte Werkstoffe				
6.1 Stahl gehärtet -55HRC	-55HRC	x40CrMoV5-1	2-4	

