

Einsatzwerte

Gewindebohrer VHM mit Innenkühlung M ISO 2 (6H) 0° 371 ähnlich C
(Art.-Nr. 1003140 920-927)



Materialgruppen für Schnittwerte	Festigkeit [N/mm ²]	Bezeichnung nach DIN	Vc [m/min]
4. Guss			
4.1 Grauguss	<260 HB	GG10	30-40
4.2 Sphäroguss	<310 HB	GGG 40	30-40
4.3 Gusseisen mit Kugelgraphit	<280 HB	GTW-55	30-40

