

## Einsatzwerte

Gewindeformer Überlang HSSE-PM TiN M ISO 2X (6HX) 0° 376 ähnlich ;2174  
C (Art.-Nr. 1003141 619-621)



| Materialgruppen für Schnittwerte           | Festigkeit [N/mm²] | Bezeichnung nach DIN  | Vc [m/min] |
|--|--------------------|-----------------------|------------|
| <b>1. Stähle</b>                           |                    |                       |            |
| 1.1 Automatenstahl                         | < 900              | 9 S 20                | 15-25      |
| 1.2 Baustahl                               | <500               | ST 37-2               | 20-25      |
| 1.3 Baustahl                               | > 500              | ST 60-2               | 15-25      |
| 1.4 Vergütungsstahl                        | <1000              | 42 CrMo 4             | 15-25      |
| 1.5 Stahlguss                              | <1000              | GS-45                 | 10-20      |
| 1.6 Einsatzstahl                           | <1200              | 16 MnCr 5             | 10-15      |
| 1.7 Edelstahl ferritisch/<br>martensitisch | <1100              | X 10 Cr 13            | 10-12      |
| 1.8 Vergütungsstahl                        | >1000              | 43 CrMo 4             | 8-15       |
| 1.9 Nitrierstahl                           | <1300              | 31 CrMoV 9            | 8-15       |
| 1.10 Werkzeugstahl                         | <1300              | X 38 CrMoV 5 1        | 4-8        |
| <b>2. Rostfreie Stähle</b>                 |                    |                       |            |
| 2.1 Edelstahl, austenitisch                | <1100              | G-X 2 CrNiMo<br>18 15 | 8-12       |
| <b>3. NE-Metalle</b>                       |                    |                       |            |
| 3.1 Aluminium,<br>langspanend              | <500               | Al99.9                | 30-45      |
| 3.2 Aluminium,<br>kurzspanend              | <500               | G-AlSi12              | 30-45      |
| 3.3 Kupferleg. Bronze<br>langspanend       | <1200              | CuSn4                 | 20-30      |
| 3.4 Kupferleg. Bronze<br>kurzspanend       | <850               | CuNi12Zn24            | 20-30      |
| 3.5 Kupferleg. Messing<br>langspanend      | <600               | Cu Zn 20              | 25-35      |
| 3.6 Kupferleg. Messing<br>kurzspanend      | <600               | Cu Zn 39 Pb 3         | 25-35      |
| 3.7 Thermoplastic                          | <100               | PVC, Acrylglas        |            |
| 3.8 Duroplast                              | <150               | Bakelit,<br>Melamin   |            |
| 3.9 Faserverstärkte<br>Kunststoffe         | <1500              | CFK, GFK              |            |
| 3.10 Graphite                              | <60                | C8000                 |            |
| 3.11 Verbundwerkstoffe                     |                    |                       |            |
| <b>5. Sonderlegierungen</b>                |                    |                       |            |
| 5.1 Titanlegierung                         | <1200              | TiAl5Sn2,5            | 15-22      |
| 5.2 Nickelbasislegierung                   | <1400              | NiCr21Mo              | 15-22      |
| 5.3 Superlegierungen                       | <1400              | X45CrSi 9 3           |            |

