

## Einsatzwerte

Gewindefräser VHM-TiAlN 3xD (M, MF) Zylinderschaft HA (Art.-Nr. 1014641 101-110)



Materialgruppen für Schnittwerte	Festigkeit [N/mm <sup>2</sup> ]	Bezeichnung nach DIN	Vc [m/min]	f [mm/U] bei Durchmesser		
				1-8	8-10	10-20
<b>6. Harte Werkstoffe</b>						
6.1 Stahl gehärtet -55HRC	-55HRC	x40CrMoV5-1	40-70	0.02-0.03	0.03-0.05	0.05-0.07
6.2 Stahl gehärtet -65HRC	<65HRC	90MnCrV8	40-60	0.01-0.02	0.02-0.04	0.04-0.05

