

**Einsatzwerte**  
**Hochleistungsreibahle VHM TiALN (Passung und Durchmesser wählbar)**  
**(Art.-Nr. 1003130 566-587)**



Materialgruppen für Schnittwerte	Festigkeit [N/mm <sup>2</sup> ]	Bezeichnung nach DIN	Vc [m/min]	1-5	5-8	8-12	12-16	16-20	
<b>6. Harte Werkstoffe</b>									
6.1	Stahl gehärtet -55HRC	-55HRC	x40CrMoV5-1	8-12	0.05-0.08	0.08-0.12	0.12-0.15	0.15-0.16	0.16-0.19
6.2	Stahl gehärtet -65HRC	<65HRC	90MnCrV8	7-10	0.05-0.08	0.08-0.12	0.12-0.15	0.15-0.16	0.16-0.19

