

## Einsatzwerte Hochleistungsreibahle VHM TiALN (Art.-Nr. 1013523 101-117)



Materialgruppen für Schnittwerte	Festigkeit [N/mm <sup>2</sup> ]	Bezeichnung nach DIN	Vc [m/min]	1-5	5-8	8-12	12-16	16-20	
<b>1. Stähle</b>									
1.1	Automatenstahl	< 900	9 S 20						
1.2	Baustahl	<500	ST 37-2						
1.3	Baustahl	> 500	ST 60-2						
1.4	Vergütungsstahl	<1000	42 CrMo 4						
1.5	Stahlguss	<1000	GS-45						
1.6	Einsatzstahl	<1200	16 MnCr 5						
1.7	Edelstahl ferritisch/ martensitisch	<1100	X 10 Cr 13	20-60	0.1-0.15	0.15-0.3	0.3-0.4	0.4-0.5	0.5-0.6
1.8	Vergütungsstahl	>1000	43 CrMo 4						
1.9	Nitrierstahl	<1300	31 CrMoV 9						
1.10	Werkzeugstahl	<1300	X 38 CrMoV 5 1						
<b>2. Rostfreie Stähle</b>									
2.1	Edelstahl, austenitisch	<1100	G-X 2 CrNiMo 18 15	20-40	0.1-0.15	0.15-0.3	0.3-0.4	0.4-0.5	0.5-0.6

