

Einsatzwerte
VHM HPC Wechselkopfreibahle (Art.-Nr. 1013550 310-340)



Materialgruppen für Schnittwerte	Festigkeit [N/mm ²]	Bezeichnung nach DIN	Vc [m/min]	8-12	12-16	16-30	30-40
1. Stähle							
1.1	Automatenstahl	< 900	9 S 20				
1.2	Baustahl	< 500	ST 37-2				
1.3	Baustahl	> 500	ST 60-2				
1.4	Vergütungsstahl	< 1000	42 CrMo 4				
1.5	Stahlguss	< 1000	GS-45				
1.6	Einsatzstahl	< 1200	16 MnCr 5				
1.7	Edelstahl ferritisch/ martensitisch	< 1100	X 10 Cr 13	30-40	0.3-0.4	0.4-0.5	0.5-0.6
1.8	Vergütungsstahl	> 1000	43 CrMo 4				
1.9	Nitrierstahl	< 1300	31 CrMoV 9				
1.10	Werkzeugstahl	< 1300	X 38 CrMoV 5 1				
2. Rostfreie Stähle							
2.1	Edelstahl, austenitisch	< 1100	G-X 2 CrNiMo 18 15	20-30	0.3-0.4	0.4-0.5	0.5-0.6

