

Einsatzwerte Hochleistungsreibahle VHM TiALN (Art.-Nr. 1013523 201-217)



Materialgruppen für Schnittwerte	Festigkeit [N/mm ²]	Bezeichnung nach DIN	Vc [m/min]	1-5	5-8	8-12	12-16	16-20
1. Stähle								
1.1	Automatenstahl	< 900	9 S 20					
1.2	Baustahl	< 500	ST 37-2					
1.3	Baustahl	> 500	ST 60-2					
1.4	Vergütungsstahl	< 1000	42 CrMo 4					
1.5	Stahlguss	< 1000	GS-45					
1.6	Einsatzstahl	< 1200	16 MnCr 5					
1.7	Edelstahl ferritisch/ martensitisch	< 1100	X 10 Cr 13	20-60	0.1-0.15	0.15-0.3	0.3-0.4	0.4-0.5
1.8	Vergütungsstahl	> 1000	43 CrMo 4					
1.9	Nitrierstahl	< 1300	31 CrMoV 9					
1.10	Werkzeugstahl	< 1300	X 38 CrMoV 5 1					
2. Rostfreie Stähle								
2.1	Edelstahl, austenitisch	< 1100	G-X 2 CrNiMo 18 15	20-40	0.1-0.15	0.15-0.3	0.3-0.4	0.4-0.5

