

**Einsatzwerte**  
Wendeschneidplatten SOLX für Wendeplattenbohrer (Art.-Nr.  
1011158 108-114)



Materialgruppen für Schnittwerte	Festigkeit [N/mm <sup>2</sup> ]	Bezeichnung nach DIN	Vc [m/min]	f [mm/U] bei Durchmesser						
				14-17	17-19,5	19,5-23	23-28	28-33	33-38	38-44
<b>4. Guss</b>										
4.1 Grauguss	<260 HB	GG10	160-320	0.08-0.09	0.09-0.11	0.11-0.13	0.13-0.15	0.15-0.18	0.18-0.2	0.2-0.21
4.2 Sphäroguss	<310 HB	GGG 40	120-200	0.1-0.11	0.11-0.13	0.13-0.15	0.15-0.18	0.18-0.2	0.2-0.21	0.21-0.25
4.3 Gusseisen mit Kugelgraphit	<280 HB	GTW-55	100-180	0.1-0.11	0.11-0.13	0.13-0.15	0.15-0.18	0.18-0.2	0.2-0.21	0.21-0.25

