

Einsatzwerte
Wendeschneidplatten SOLX für Wendepplattenbohrer (Art.-Nr.
1011158 115-121)



				f [mm/U] bei Durchmesser							
Materialgruppen für Schnittwerte	Festigkeit [N/mm ²]	Bezeichnung nach DIN	Vc [m/min]	14-17	17-19,5	19,5-23	23-28	28-33	33-38	38-44	
1. Stähle											
1.7	Edelstahl ferritisch/ martensitisch	<1100	X 10 Cr 13	140-220	0.06-0.07	0.07-0.08	0.08-0.1	0.1-0.12	0.12-0.13	0.13-0.14	0.14-0.15
2. Rostfreie Stähle											
2.1	Edelstahl, austenitisch	<1100	G-X 2 CrNiMo 18 15	120-200	0.07-0.08	0.08-0.09	0.09-0.11	0.11-0.13	0.13-0.14	0.14-0.15	0.15-0.16

