

**Einsatzwerte**  
Wendeschneidplatten SOLX für Wendeplattenbohrer (Art.-Nr.  
1011158 122-128)



Materialgruppen für Schnittwerte	Festigkeit [N/mm <sup>2</sup> ]	Bezeichnung nach DIN	Vc [m/min]	f [mm/U] bei Durchmesser						
				14-17	17-19,5	19,5-23	23-28	28-33	33-38	38-44
<b>5. Sonderlegierungen</b>										
5.1 Titanlegierung	<1200	TiAl5Sn2,5	40-60	0,04-0,05	0,05-0,06	0,06-0,07	0,07-0,08	0,08-0,09	0,09-0,1	0,1-0,11
5.2 Nickelbasislegierung	<1400	NiCr21Mo	20-60	0,04-0,045	0,045-0,05	0,05-0,06	0,06-0,07	0,07-0,08	0,08-0,09	0,09-0,1
5.3 Superlegierungen	<1400	X45CrSi 9 3	20-60	0,04-0,045	0,045-0,05	0,05-0,06	0,06-0,07	0,07-0,08	0,08-0,09	0,09-0,1

