

Einsatzwerte Durchgangs-Gewindebohrer (Art.-Nr. 1014355 103-116)

Materialgruppen für Schnittwerte	Festigkeit [N/mm ²]	Bezeichnung nach DIN	Vc [m/min]
6. Harte Werkstoffe			
6.1 Stahl gehärtet -55HRC	-55HRC	x40CrMoV5-1	2-5
6.2 Stahl gehärtet -65HRC	<65HRC	90MnCrV8	1-4

