

## Einsatzwerte Durchgangs-Gewindebohrer (Art.-Nr. 1014340 111-117)



	Materialgruppen für Schnittwerte	Festigkeit [N/mm <sup>2</sup> ]	Bezeichnung nach DIN	Vc [m/min]
<b>1.</b>	<b>Stähle</b>			
1.1	Automatenstahl	< 900	9 S 20	5-15
1.2	Baustahl	<500	ST 37-2	5-20
1.3	Baustahl	> 500	ST 60-2	5-15
1.4	Vergütungsstahl	<1000	42 CrMo 4	5-15
1.6	Einsatzstahl	<1200	16 MnCr 5	5-12
1.7	Edelstahl ferritisch/ martensitisch	<1100	X 10 Cr 13	5-12
1.8	Vergütungsstahl	>1000	43 CrMo 4	2-8
1.10	Werkzeugstahl	<1300	X 38 CrMoV 5 1	2-8
<b>2.</b>	<b>Rostfreie Stähle</b>			
2.1	Edelstahl, austenitisch	<1100	G-X 2 CrNiMo 18 15	5-12

