

## Einsatzwerte Durchgangs-Gewindebohrer (Art.-Nr. 1014319 101-106)



Materialgruppen für Schnittwerte	Festigkeit [N/mm <sup>2</sup> ]	Bezeichnung nach DIN	Vc [m/min]
<b>1. Stähle</b>			
1.1 Automatenstahl	< 900	9 S 20	10-35
1.2 Baustahl	< 500	ST 37-2	10-40
1.3 Baustahl	> 500	ST 60-2	10-30
1.7 Edelstahl ferritisch/ martensitisch	< 1100	X 10 Cr 13	8-20
<b>2. Rostfreie Stähle</b>			
2.1 Edelstahl, austenitisch	< 1100	G-X 2 CrNiMo 18 15	5-15

