

Einsatzwerte Durchgangs-Gewindebohrer (Art.-Nr. 1014360 103-116)



Materialgruppen für Schnittwerte	Festigkeit [N/mm ²]	Bezeichnung nach DIN	Vc [m/min]
3. NE-Metalle			
3.1 Aluminium, langspanend	<500	Al99.9	30-40
3.2 Aluminium, kurzspanend	<500	G-AlSi12	30-40
3.3 Kupferleg. Bronze langspanend	<1200	CuSn4	15-20
3.4 Kupferleg. Bronze kurzspanend	<850	CuNi12Zn24	15-20
3.5 Kupferleg. Messing langspanend	<600	Cu Zn 20	25-35
3.6 Kupferleg. Messing kurzspanend	<600	Cu Zn 39 Pb 3	25-35
3.7 Thermoplastic	<100	PVC, Acrylglas	30-40

