

## Einsatzwerte Grundloch-Gewindebohrer (Art.-Nr. 1014425 203-216)



	Materialgruppen für Schnittwerte	Festigkeit [N/mm <sup>2</sup> ]	Bezeichnung nach DIN	Vc [m/min]
<b>1.</b>	<b>Stähle</b>			
1.1	Automatenstahl	< 900	9 S 20	10-35
1.2	Baustahl	<500	ST 37-2	10-40
1.3	Baustahl	> 500	ST 60-2	10-30
1.7	Edelstahl ferritisch/ martensitisch	<1100	X 10 Cr 13	8-20
<b>2.</b>	<b>Rostfreie Stähle</b>			
2.1	Edelstahl, austenitisch	<1100	G-X 2 CrNiMo 18 15	5-15

