

Einsatzwerte Durchgangs-Gewindebohrer (Art.-Nr. 1014318 203-210)



	Materialgruppen für Schnittwerte	Festigkeit [N/mm ²]	Bezeichnung nach DIN	Vc [m/min]
1.	Stähle			
1.1	Automatenstahl	< 900	9 S 20	10-35
1.2	Baustahl	<500	ST 37-2	10-40
1.3	Baustahl	> 500	ST 60-2	10-30
1.7	Edelstahl ferritisch/ martensitisch	<1100	X 10 Cr 13	8-20
2.	Rostfreie Stähle			
2.1	Edelstahl, austenitisch	<1100	G-X 2 CrNiMo 18 15	5-15

