

Einsatzwerte Grundloch-Gewindebohrer (Art.-Nr. 1014463 102-112)



	Materialgruppen für Schnittwerte	Festigkeit [N/mm ²]	Bezeichnung nach DIN	Vc [m/min]
3.	NE-Metalle			
3.1	Aluminium, langspanend	<500	Al99.9	20-30
3.2	Aluminium, kurzspanend	<500	G-AISI12	20-30
3.3	Kupferleg. Bronze langspanend	<1200	CuSn4	10-15
3.4	Kupferleg. Bronze kurzspanend	<850	CuNi12Zn24	10-15
3.5	Kupferleg. Messing langspanend	<600	Cu Zn 20	20-25
3.6	Kupferleg. Messing kurzspanend	<600	Cu Zn 39 Pb 3	20-25
3.7	Thermoplastic	<100	PVC, Acrylglas	20-30

