

Einsatzwerte Grundloch-Gewindebohrer (Art.-Nr. 1014605 101-108)



	Materialgruppen für Schnittwerte	Festigkeit [N/mm ²]	Bezeichnung nach DIN	Vc [m/min]
1.	Stähle			
1.1	Automatenstahl	< 900	9 S 20	5-25
1.2	Baustahl	<500	ST 37-2	5-25
1.3	Baustahl	> 500	ST 60-2	5-20
1.4	Vergütungsstahl	<1000	42 CrMo 4	5-20
1.6	Einsatzstahl	<1200	16 MnCr 5	2-15
1.8	Vergütungsstahl	>1000	43 CrMo 4	2-15
1.10	Werkzeugstahl	<1300	X 38 CrMoV 5 1	2-15
3.	NE-Metalle			
3.5	Kupferleg. Messing langspanend	<600	Cu Zn 20	10-40

