

## Einsatzwerte Grundloch-Gewindebohrer (Art.-Nr. 1014421 108-114)

Materialgruppen für Schnittwerte	Festigkeit [N/mm <sup>2</sup> ]	Bezeichnung nach DIN	Vc [m/min]
<b>1. Stähle</b>			
1.1 Automatenstahl	< 900	9 S 20	5-25
1.2 Baustahl	<500	ST 37-2	5-25
1.3 Baustahl	> 500	ST 60-2	5-20
1.4 Vergütungsstahl	<1000	42 CrMo 4	5-20
1.6 Einsatzstahl	<1200	16 MnCr 5	2-15
1.8 Vergütungsstahl	>1000	43 CrMo 4	2-15
1.10 Werkzeugstahl	<1300	X 38 CrMoV 5 1	2-15
<b>3. NE-Metalle</b>			
3.5 Kupferleg. Messing langspanend	<600	Cu Zn 20	10-40

