HOMMEL HERCULES

Einsatzwerte
VHM Torus - Mehrzahnfräser (Art.-Nr. 1016789 110-133)

ae x D	ap x D	Faktor
0.05	1	1

					fz [mm/Z] bei Durchmesser								
	Materialgruppen für Schnittwerte	Festigkeit [N/mm²]	Bezeichnung nach DIN	Vc [m/min]	2-3	3-4	4-5	5-6	6-8	8-10	10-12	12-16	16-20
1.	**Stähle**												
1.8	Vergütungsstahl	>1000	43 CrMo 4	100-180	0.020-0.028	0.028-0.045	0.045-0.050	0.050-0.055	0.055-0.065	0.065-0.080	0.080-0.090	0.090-0.110	0.110-0.150
1.10	Werkzeugstahl	<1300	X 38 CrMoV 5 1	100-180	0.020-0.028	0.028-0.045	0.045-0.050	0.050-0.055	0.055-0.065	0.065-0.080	0.080-0.090	0.090-0.110	0.110-0.150
6.	**Harte Werkstoffe**												
6.1	Stahl gehärtet -55HRC	-55HRC	x40CrMoV5-1	90-140	0.020-0.028	0.028-0.045	0.045-0.050	0.050-0.055	0.055-0.065	0.065-0.080	0.080-0.090	0.090-0.110	0.110-0.150
6.2	Stahl gehärtet -65HRC	<65HRC	90MnCrV8	80-120	0.020-0.028	0.028-0.045	0.045-0.050	0.050-0.055	0.055-0.065	0.065-0.080	0.080-0.090	0.090-0.110	0.110-0.150

Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG
Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com