

Einsatzwerte VHM Schaftfräser mit IK (Art.-Nr. 1016673 101-107)



ae x D	ap x D	Faktor
0.3	1	1
ae x D	ap x D	Faktor
1	1	1

				fz [mm/Z] bei Durchmesser									
Materialgruppen für Schnittwerte	Festigkeit [N/mm ²]	Bezeichnung nach DIN	Vc [m/min]	4-5	5-6	6-8	8-10	10-12	12-14	14-16	16-18	18-20	
3. NE-Metalle													
3.1	Aluminium, langspanend	<500	Al99.9	1000	0.044-0.055	0.055-0.066	0.066-0.088	0.088-0.110	0.110-0.132	0.132-0.150	0.150-0.176	0.176-0.198	0.198-0.220
3.2	Aluminium, kurzspanend	<500	G-AlSi12	750	0.040-0.050	0.050-0.060	0.060-0.080	0.080-0.100	0.100-0.120	0.120-0.140	0.140-0.160	0.160-0.180	0.180-0.200
3.3	Kupferleg. Bronze langspanend	<1200	CuSn4	240	0.028-0.035	0.035-0.040	0.040-0.048	0.048-0.060	0.060-0.072	0.072-0.085	0.085-0.100	0.100-0.120	0.120-0.150
3.4	Kupferleg. Bronze kurzspanend	<850	CuNi12Zn24	240	0.028-0.035	0.035-0.040	0.040-0.048	0.048-0.060	0.060-0.072	0.072-0.085	0.085-0.100	0.100-0.120	0.120-0.150
3.5	Kupferleg. Messing langspanend	<600	Cu Zn 20	220	0.022-0.030	0.030-0.035	0.035-0.040	0.040-0.050	0.050-0.065	0.065-0.070	0.070-0.080	0.080-0.100	0.100-0.120
3.6	Kupferleg. Messing kurzspanend	<600	Cu Zn 39 Pb 3	220	0.022-0.030	0.030-0.035	0.035-0.040	0.040-0.050	0.050-0.065	0.065-0.070	0.070-0.080	0.080-0.100	0.100-0.120
3.7	Thermoplastic	<100	PVC, Acrylglas	350	0.025-0.035	0.035-0.040	0.040-0.050	0.050-0.065	0.065-0.085	0.085-0.100	0.100-0.120	0.120-0.135	0.135-0.150
3.9	Faserverstärkte Kunststoffe	<1500	CFK, GFK	280	0.018-0.025	0.025-0.028	0.028-0.033	0.033-0.045	0.045-0.062	0.062-0.068	0.068-0.089	0.089-0.096	0.096-0.115
				fz [mm/Z] bei Durchmesser									
Materialgruppen für Schnittwerte	Festigkeit [N/mm ²]	Bezeichnung nach DIN	Vc [m/min]	4-5	5-6	6-8	8-10	10-12	12-14	14-16	16-18	18-20	
3. NE-Metalle													
3.1	Aluminium, langspanend	<500	Al99.9	600	0.025-0.030	0.030-0.040	0.040-0.050	0.050-0.070	0.070-0.085	0.085-0.112	0.112-0.150	0.150-0.160	0.160-0.180
3.2	Aluminium, kurzspanend	<500	G-AlSi12	450	0.020-0.025	0.025-0.030	0.030-0.046	0.046-0.060	0.060-0.080	0.080-0.098	0.098-0.120	0.120-0.130	0.130-0.145
3.3	Kupferleg. Bronze langspanend	<1200	CuSn4	150	0.015-0.020	0.020-0.025	0.025-0.030	0.030-0.050	0.050-0.060	0.060-0.070	0.070-0.080	0.080-0.095	0.095-0.120
3.4	Kupferleg. Bronze kurzspanend	<850	CuNi12Zn24	150	0.015-0.020	0.020-0.025	0.025-0.030	0.030-0.050	0.050-0.060	0.060-0.070	0.070-0.080	0.080-0.095	0.095-0.120
3.5	Kupferleg. Messing langspanend	<600	Cu Zn 20	120	0.015-0.020	0.020-0.025	0.025-0.030	0.030-0.050	0.050-0.060	0.060-0.070	0.070-0.080	0.080-0.095	0.095-0.120
3.6	Kupferleg. Messing kurzspanend	<600	Cu Zn 39 Pb 3	120	0.015-0.020	0.020-0.025	0.025-0.030	0.030-0.050	0.050-0.060	0.060-0.070	0.070-0.080	0.080-0.095	0.095-0.120
3.7	Thermoplastic	<100	PVC, Acrylglas	300	0.020-0.025	0.025-0.035	0.035-0.045	0.045-0.060	0.060-0.080	0.080-0.090	0.090-0.100	0.100-0.120	0.120-0.130
3.9	Faserverstärkte Kunststoffe	<1500	CFK, GFK	250	0.014-0.018	0.018-0.023	0.023-0.030	0.030-0.040	0.040-0.058	0.058-0.060	0.060-0.062	0.062-0.077	0.077-0.096

