

Werkzeugwagen

Breite 650 mm, mit Schwenksäulen, Zwischenkästen absenkbar

ATORN

Ausführung

- stabile Stahlblech-Konstruktion mit geräumiger Bodenwanne, Tischplatte mit Gummimatte
- 2 Zwischenkästen mit je 4 Trennblechen zur variablen Unterteilung
- Nutzfläche der Zwischenkästen B x T 480 x 315 mm, Tragfähigkeit pro Zwischenkasten 15 kg
- mit Schwenksäulen für platzsparenden Transport, umgelegt auf die niedrigste, platzsparende Höhe des Werkzeugwagens, die gleichzeitig als Tragegriffe dienen
- über umlegbare Säulen sind die Zwischenkästen absenkbar, Gesamthöhe abgesenkt 500 mm
- Tischplatte und Zwischenkästen mit Gummischutzleisten schützen vor Beschädigung
- verschließbar mit Vorhängeschloss mit Bügel-Ø 6,5 mm (nicht im Lieferumfang enthalten)



Technische Daten

Produktnummer	1081730 101
Höhe	965 mm
Mit SOFT-CLOSE-Schließung	Nein
Tragfähigkeit	300 kg
Zentralverriegelung	Nein
Schlosstyp	Vorhängeschloss
Lochung Seitenwand	Nein
Mit Kantenschutz	Nein
Mit Schiebegriff	Nein
Anzahl Bockrollen	2 STK
Anzahl Lenkrollen	2 STK
Mit Radfeststeller	Ja
Werkstoff Rad	Vollgummi
Werkstoff Arbeitsplatte	Kunststoff
Werkstoff	Stahlblech
Oberfläche	Pulverbeschichtet
Herstellerteilenummer	40940002
EAN Code	4050293159882
Statistische Warennummer	94032080



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com