



Anwendung

Zur effizienten, mobilen Organisation von Werkzeug

Ausführung

- Werkzeug-, Material- und Montagewagen
- 5 flache und 2 hohe Schubladen
- Arbeitsflächen
- Deutlich vergrößerte Ablage- und Arbeitsfläche in Edelstahl oder Kunststoff, je nach Wagenvariante bis zu 30%
- Komplett abgedichtete Arbeitsfläche schützt Wageninneres bei auslaufenden Flüssigkeiten
- In Arbeitsfläche integrierte Schnittstellen für Zubehör wie Laptop-Halter und Aufsatzmodule
- Korpus / Fahrgriff
- Extrem robuste Ausführung durch doppelwandige Konstruktion
- Komplette Schweißkonstruktion des ganzen Korpus für den täglichen harten Werkstatteinsatz
- Optimierter, nachgebender Kantenschutz an allen vier Ecken mit echtem Aufprallschutz durch innenliegendes Dämpfungskonzept
- Ergonomisch optimierter Fahrgriff für bessere Wendigkeit
- Verriegelungs-Konzept
- Ergonomisch angeordnete seitliche Schlossposition zur besseren Bedienbarkeit schützt Schlüssel und Schloss vor Beschädigungen
- Hochsicher angelegte Schließanlage mit Zentral-Verschlusstechnik zum optimalen Schutz Ihres Eigentums
- 2-stufige Verriegelung
 - – Zentralverriegelung, abschließbar durch Zylinderschloss mit 2 Knickschlüsseln
 - – Gegenseitige Auszugssperre für minimales Kipprisiko
- Schubladen-Konzept
- Selbsteinzug und gegenseitige Verriegelung der Schubladen verhindert ungewolltes Öffnen
- 100% Auszug mit kugelgelagerten Teleskopschienen
- Schubladendesign zur optimalen Nutzung des Innenraums
- Neue Schubladenfronten für optimiertes Handling
- Neue schmutzunempfindliche Schubladen-Beschichtung zur einfachen Reinigung
- Schublade flach, Höhe: 76,5 mm / hoch, Höhe: 161,5 mm
- 25 kg Traglast pro Schublade
- Schubladengröße für Ordnungssystem 3/3
- Hochleistungs-Fahrwerk
 - Große stark belastbare Räder (125 mm) mit Präzisionskugellager und zweifachem Kugelkranz im Schwenklager, einfaches Bewegen auch bei hoher dynamischer Last
 - 2 Lenkrollen mit Doppelstopp: gebremste Rolle verhindert Wegrollen, gebremstes Schwenklager verhindert Drehen der Lenkrollen, z.B. auf schrägen Flächen
 - Schutzring verhindert Eindringen von Schmutz und Fäden
 - Graue spurlose Elastikrollen ermöglichen ruhigen Lauf



Technische Daten

Produktnummer	1001211 732
Anzahl Bockrollen	2 STK
Anzahl Lenkrollen	2 STK
Raddurchmesser	250 mm
Oberfläche	Pulverbeschichtet
Herstellerteilenummer	4000896219322



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com