

Palettenfahrgestell Tragfähigkeit bis 1200 kg



Anwendung

Zum Transport von Euro-Paletten und Gitterboxen.

Ausführung

- robuste Winkelstahl-Schweißkonstruktion mit 4 Fangecken

Vorteil

- sichere Aufnahme und Transport von Paletten und Gitterboxen durch geschweißte Fangecken
- langlebig durch robuste Bauweise



Technische Daten

Produktnummer	1081708 301
Werkstoff Ladefläche	Winkelstahl
Ladeflächenhöhe	282 mm
Anzahl Bockrollen	2 STK
Anzahl Lenkrollen	2 STK
Mit Radfeststeller	Ja
Totalstop optional	Ja
Raddurchmesser	200 mm
Radbreite	50 mm
Oberfläche	Pulverbeschichtet
Geeignet zum Transport von	Euronorm-Paletten
Herstellerteilenummer	22881
EAN Code	4017976228815
Statistische Warennummer	73269098



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com