

ESD-Paletten-Fahrgestell Elektrisch leitfähige Ausführung



Anwendung

Für Flachpaletten und Gitterboxen.

Ausführung

- Robuste Winkelstahl-Schweißkonstruktion, mit 4 Fangecken, pulverbeschichtet
- 2 Lenk- und 2 Bockrollen, TPE-ESD-Bereifung, Naben mit Rillenkugellager
- Feststeller an den Lenkrollen, gemäß der europäischen Norm EN 1757-3 (Sicherheit von Plattformwagen)

Vorteil

- Sehr geringer Anfahr-, Roll- und Schwenkwiderstand
- Geräuscharmer Lauf auf ebenen Böden
- Reifen nicht kreidend (spurlos)



Technische Daten

Produktnummer	1081314 104
Werkstoff Ladefläche	Winkelstahl
Ladeflächenhöhe	282 mm
Anzahl Bockrollen	2 STK
Anzahl Lenkrollen	2 STK
Mit Radfeststeller	Ja
Totalstop optional	Ja
Raddurchmesser	200 mm
Oberfläche	Pulverbeschichtet
Geeignet zum Transport von	Euronorm-Paletten
Herstellerteilenummer	23802
Statistische Warennummer	73269098



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com