

### Schrankwagen mit 5 Ladeflächen

Gitter an 3 Seiten und Türe, Gesamttragfähigkeit 750 kg



#### Anwendung

Zum sicheren Transport und Aufbewahren von Material und Ware.

#### Ausführung

- in Winkelstahl-Konstruktion komplett verschweißt mit Rohrschiebebügel
- Stirnwände, 1 Längswand und Dach aus Drahtgitter (40 x 40 x 4 mm)
- mit Doppel-Flügeltür aus Winkelstahl mit eingeschweißtem Drahtgitter
- Doppel-Flügeltür mit Treibriegelverschluss mit Schwenkhebel und Zylinderschloss
- 1 fester und 4 lose Böden
- aus biegesteifen Sandwich-Platten
- Etagenabstand licht 280 mm
- mit Treibriegelverschluss

#### Vorteil

- komfortabler Totalstop inklusive

#### Lieferung

montiert



### Technische Daten

Produktnummer	1081709 211
Werkstoff Ladefläche	Holz
Anzahl Ladeflächen	5 STK
Anzahl Bockrollen	2 STK
Anzahl Lenkrollen	2 STK
Mit Radfeststeller	Totalstop
Radbreite	40 mm
Raddurchmesser	200 mm
Werkstoff Rad	TPE
Oberfläche	Pulverbeschichtet
Werkstoff Wand	Drahtgitter
Herstellerteilenummer	5392/7016
EAN Code	4017976253923
Statistische Warennummer	87168000



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com