

### Schrankwagen mit 5 Ladeflächen

Stahlblechwände und Türe, Gesamttragfähigkeit 750 kg



#### Anwendung

Zum sicheren Transport und Aufbewahren von Material und Ware.

#### Ausführung

- in Winkelstahl- Konstruktion mit Rohrschiebebügel
- Stirnwände, Längswand, Dach und Flügeltür mit verzinktem Stahlblech (1 mm stark) verkleidet
- Doppel-Flügeltür aus Winkelstahl, mit Treibriegelverschluss mit Schwenkhebel und Zylinderschloss
- 1 fester und 4 lose Böden
- aus biegesteifen Sandwich-Platten, Oberfläche Buchendekor
- Tragkraft pro Einlegeboden 90 kg
- Etagenabstand licht 280 mm
- 2 Lenk- und 2 Bockrollen mit TPE-Bereifung, Naben mit Präzisions-Rillenkugellager, Lenkrollen mit Feststeller
- Pulverbeschichtung: RAL 5007, brillantblau, dauerhaft oberflächengeschützt, schlag- und kratzfest

#### Lieferung

montiert



### Technische Daten

Produktnummer	1081709 301
Werkstoff Ladefläche	Holz
Anzahl Ladeflächen	5 STK
Anzahl Bockrollen	2 STK
Anzahl Lenkrollen	2 STK
Mit Radfeststeller	Totalstop
Radbreite	40 mm
Raddurchmesser	200 mm
Werkstoff Rad	TPE
Oberfläche	Pulverbeschichtet
Werkstoff Wand	Stahlblech
Herstellerteilenummer	5492
EAN Code	4017976019185
Statistische Warennummer	87168000



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com