

### Umweltschränke

Höhe 1950 mm und 1000 mm



#### Anwendung

Sichere Lagerung von Kleingebinden mit wassergefährdenden Stoffen (keine Säuren oder Laugen). Gesetzlich vorgeschrieben in vielen Bereichen (z. B. für landwirtschaftliche Betriebe).

#### Ausführung

- Langlebige Stahlkonstruktion
- Sehr gute Bedienungssicherheit, Verschleißfestigkeit und attraktive Optik durch Griff Schloss Ergo-Lock (3-Riegel-Verschluss) in Schwarz mit 2 Schlüsseln
- Auffangwannen geprüft nach § 19 WHG (Wasserhaushaltsgesetz)
- Verzinkte Wannen, Traglast 80 kg
- Mittige Türverstärkung für hohe Türstabilität
- Türen oben und unten mit je 1 Lochrosette zur Belüftung

#### Vorteil

- Schutz vor hohen Folgekosten für wenig Geld
- Ergo-Lock Muldengriff Schloss, verschleißfest und benutzerfreundlich
- Verzinkte Wannen, Traglast 80 kg



### Technische Daten

|                               |                               |
|-------------------------------|-------------------------------|
| Produktnummer                 | 1085601 201                   |
| Höhe                          | 1950 mm                       |
| Breite                        | 500 mm                        |
| Tiefe                         | 500 mm                        |
| Schlosstyp                    | Ergo-Lock Muldengriff Schloss |
| Anzahl Auffangwannen 10 Liter | 4 STK                         |
| Herstellerteilenummer         | 8901-315 RAL 7035/5012        |
| EAN Code                      | 4052574770793                 |
| Statistische Warennummer      | 94031091                      |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com