

Air Cleaning Station mit druckluftbetriebenem Absaugsystem für Sauberkeit und Luftreinhaltung am Arbeitsplatz

Anwendung

Späne und Tröpfchen werden in das Innere des Behälters gesaugt. So sorgt die Air Cleaning Station für einen sauberen Boden und saubere Luft. Ideal für jeden Arbeitsplatz, an dem Werkstücke und Werkzeuge gesäubert werden müssen.

Ausführung

- Stabiles und robustes Stahlblechgehäuse mit eingebautem Injektorsystem (druckluftbetrieben) und Auffangbehälter
- Die Betätigung der Druckluftpistole und des Injektorsystems erfolgt über ein an der Vorderseite angebrachtes Fußventil, so dass nur so viel Druckluft verbraucht wird, wie zur Reinigung notwendig ist
- Mit der Druckluftpistole werden die zu reinigenden Teile auf dem Gitterrost einfach abgeblasen
- Fahrbar im Sackkarrenprinzip durch 2 Rollen an der Rückseite
- Das Injektorsystem saugt alle Verunreinigungen nach unten in einen Auffangbehälter, der regelmäßig entleert werden muss

Vorteil

- Späne, Öl- und Kühlmittelreste werden nicht mehr einfach in den Raum abgeblasen, sondern gezielt in den dafür vorgesehenen Auffangbehälter abgesaugt.
- Kein Emulsions- und Ölnebel in der Luft - kein Staub und keine herumfliegende Späne - keine Verschmutzung des Arbeitsplatzes
- Schneller Anschluss an das vorhandene Druckluftsystem
- Kann direkt an oder in der Nähe der Maschine aufgestellt werden, so dass die bearbeiteten Werkstücke und Teile sofort abgeblasen werden können

Lieferung

Komplett einsatzfertig mit Anschluss für Druckluft-Schnellkupplung (Stecknippel DN 7,2), inkl. Druckluftpistole und Schlauch



Technische Daten

Produktnummer	1085620 104
Arbeitshöhe	850 mm
Tragfähigkeit Gitterrost	50 kg
Betriebsdruck min./max.	5-10 bar
Schalldruckpegel min./max.	60-70 dB
Oberfläche	Pulverbeschichtet
Herstellerteilenummer	A10007016
Statistische Warennummer	84147000

