

Reduzierhülse DIN 2185

Anwendung

Zum Ausgleich unterschiedlicher Morsekegel an Maschine und Werkzeug.

Ausführung

- Genauigkeitsausführung
- Ganz gehärtet
- Innen- und Außenkegel geschliffen



Technische Daten

| | |
|--------------------------|---------------|
| Produktnummer | 1022505 107 |
| Aufnahme maschinenseitig | MK 4 |
| Aufnahme werkzeugseitig | MK 1 |
| Länge | 124 mm |
| Herstellerteilenummer | 17021 |
| EAN Code | 4024496067015 |
| Statistische Warennummer | 84661020 |

