

CNC Präzisionsbohrfutter mit Morsekegel nach DIN 228-B.

ATORN

Anwendung

Zum Einsatz auf konventionellen Drehmaschinen- und CNC-Maschinen, zum Bohren, Reiben, Senken.

Ausführung

- Integriertes Stirnradgetriebe sorgt für ein hohes Haltemoment
- Glasperlengestrahlt
- Bohrfutter mit Dichtscheibe (Ø 5 mm) im Bohrfutterkopf eingebaut, für Kühlkanalbohrer Ø 8-16 mm mit glattem Schaft nach DIN 6535, Form Dichtscheibe (Ø 2 mm) im Lieferumfang enthalten, für Kühlkanalbohrer Ø 2,5-8 mm mit glattem Schaft nach DIN 6535, Form HA
- Mit Innenkühlung durch seitlichen Kühlmittelanschluss

Vorteil

- Verschleißteile gehärtet und geschliffen für eine lange Lebensdauer
- Sicher gespannt, auch beim rasantem Spindelstop

Lieferung

1 Stück CNC Präzisionsbohrfutter; inkl. Zubehör

Hinweis

Das Präzisionsbohrfutter ist für den Einsatz auf Drehmaschinen in festen Reitstöcke gedacht (Bohrfutter nicht rotierend).



Technische Daten

Produktnummer	1021653 145
Morsekegelgröße	MK 4
Spannweite min./max.	0,5-16 mm
Außendurchmesser	57 mm
Länge	109 mm
Länge 2	115 mm
Herstellerteilenummer	21044842
EAN Code	4050293433746
Statistische Warennummer	84661038



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com