

### Fräseraufnahme



G 6,3  
7000  
1/min

DIN  
2080



#### Anwendung

Zum Spannen von Werkzeugen mit seith. Mitnahmefläche nach DIN 1835 B und DIN 6535 HB.

#### Ausführung

- Steilkegel mit Innenanzugsgewinde und Ringnut
- Legierter Einsatzstahl, min. Zugfestigkeit 950 N/mm<sup>2</sup>
- Kegelwinkeltoleranz genauer als AT3
- Einsatzgehärtet 60-2 HRC
- Funktionsflächen geschliffen
- Ausführung Steilkegel mit Innenanzugsgewinde. Verwendung Für Werkzeugmaschinen mit manuellem Werkzeugwechsel. Werkzeugbeschreibung: Für Fräser mit Zylinderschaft und Spannfläche(n) nach DIN 1835 B, 6538 HB. Spannung durch seitliche Klemmschraube(n). Einsatzstahl, Funktionsflächen gehärtet und geschliffen. Kegelwinkeltoleranz nach AT 3. Rundlaufabweichung des Kegels zu Ø d = 0,003 mm.



### Technische Daten

|                          |               |
|--------------------------|---------------|
| Produktnummer            | 1021630 407   |
| Werkzeugaufnahme         | SK 50         |
| Spanndurchmesser         | 18,0 mm       |
| Auskraglänge             | 63,0 mm       |
| Außendurchmesser         | 50,0 mm       |
| Herstellerteilenummer    | S.D50.0218.63 |
| EAN Code                 | 4024496060849 |
| Statistische Warennummer | 84661020      |



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com