

### Fräseraufnahme



#### Anwendung

Zum Spannen von Werkzeugen mit seitr. Mitnahmefläche nach DIN 1835 B und DIN 6535 HB.

#### Ausführung

- Steilkegel mit Innenanzugsgewinde und Ringnut
- Legierter Einsatzstahl, min. Zugfestigkeit 950 N/mm<sup>2</sup>
- Kegelwinkeltoleranz genauer als AT3
- Einsatzgehärtet 60-2 HRC
- Funktionsflächen geschliffen
- Ausführung Steilkegel mit Innenanzugsgewinde. Verwendung Für Werkzeugmaschinen mit manuellem Werkzeugwechsel. Werkzeugbeschreibung: Für Fräser mit Zylinderschaft und Spannfläche(n) nach DIN 1835 B, 6538 HB. Spannung durch seitliche Klemmschraube(n). Einsatzstahl, Funktionsflächen gehärtet und geschliffen. Kegelwinkeltoleranz nach AT 3. Rundlaufabweichung des Kegels zu  $\varnothing d = 0,003$  mm.



### Technische Daten

Produktnummer	1021630 404
Werkzeugaufnahme	SK 50
Spanndurchmesser	12,0 mm
Auskraglänge	63,0 mm
Außendurchmesser	42,0 mm
Herstellerteilenummer	S.D50.0212.63
EAN Code	4024496060818
Statistische Warennummer	84661020

