

Fräseraufnahme



Anwendung

Zum Spannen von Werkzeugen mit seitr. Mitnahmefläche nach DIN 1835 B und DIN 6535 HB.

Ausführung

- Steilkegel mit Innenanzugsgewinde und Ringnut
- Legierter Einsatzstahl, min. Zugfestigkeit 950 N/mm²
- Kegelwinkeltoleranz genauer als AT3
- Einsatzgehärtet 60-2 HRC
- Funktionsflächen geschliffen
- Ausführung Steilkegel mit Innenanzugsgewinde. Verwendung Für Werkzeugmaschinen mit manuellem Werkzeugwechsel. Werkzeugbeschreibung: Für Fräser mit Zylinderschaft und Spannfläche(n) nach DIN 1835 B, 6538 HB. Spannung durch seitliche Klemmschraube(n). Einsatzstahl, Funktionsflächen gehärtet und geschliffen. Kegelwinkeltoleranz nach AT 3. Rundlaufabweichung des Kegels zu $\varnothing d = 0,003$ mm.



Technische Daten

| | |
|--------------------------|--------------------|
| Produktnummer | 1021630 207 |
| Werkzeugaufnahme | SK 40 |
| Spanndurchmesser | 18,0 mm |
| Auskraglänge | 63,0 mm |
| Außendurchmesser | 50,0 mm |
| Herstellerteilenummer | S.D40.0218.63 |
| EAN Code | 4024496060740 |
| Statistische Warennummer | 84661020 |

