

Kombifräsdorne



Anwendung

Mit Passfeder für Fräser mit Längsnut z. B. DIN 841 und Mitnehmerring für Fräser mit Quernut DIN 1880 und Messerköpfe DIN 1830.

Ausführung

- Präzisionsausführung
- Feingewuchtet G 2,5 - 25.000 1/min
- Max. Rundlauf kleiner 0,005 mm
- Plangeschliffene Anlagefläche (Genauigkeit kleiner 0,003 mm)

Lieferung

Inklusive Passfeder, Mitnehmerring und Anzugsschraube.

Hinweis

Anzugsbolzen siehe Art.-Nr. 1021733 - 1021740.

Mitnehmerringe siehe Art.-Nr. 1021655.

Anzugsschrauben siehe Art.-Nr. 1021656 und 1021659.

Anzugsschrauben-Schlüssel siehe Art.-Nr. 1021657.



Technische Daten

Produktnummer	1021650 503
Werkzeugaufnahme	SK 50
Dorndurchmesser	22,0 mm
Dornlänge	19,0 mm
Auskräglänge	55,0 mm
Außendurchmesser	40,0 mm
Form	AD
Kühlmittelzufuhr	Intern
Herstellerteilenummer	S.S50.0422.55
EAN Code	4024496062799
Statistische Warennummer	84661020

