

Fräseraufnahme



Anwendung

Zum Spannen von Werkzeugen mit seitr. Mitnahmefläche nach DIN 1835 B und DIN 6535 HB.

Ausführung

- Präzisionsausführung
- Feingewuchtet G 2,5 - 25.000 1/min
- Mit Innenkühlung, Ausführung AD
- Max. Rundlauf < 0,005 mm

Hinweis

Anzugsbolzen siehe Art.-Nr. 1021733 - 1021740.

Ersatzschrauben siehe Art.-Nr. 1021635.



Technische Daten

Produktnummer	1021632 167
Spanndurchmesser	20,0 mm
Auskräglänge	100,0 mm
Außendurchmesser	52,0 mm
Gewindeabmessung	M16
Herstellerteilenummer	S.S50.0220.100
EAN Code	4024496061501
Statistische Warennummer	84661020

