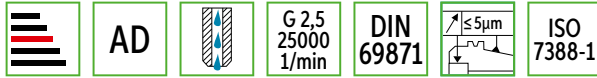


Fräseraufnahme



Anwendung

Zum Spannen von Werkzeugen mit seittl. Mitnahmefläche nach DIN 1835 B und DIN 6535 HB.

Ausführung

- Präzisionsausführung
- Feingewuchtet G 2,5 - 25.000 1/min
- Mit Innenkühlung, Ausführung AD
- Max. Rundlauf < 0,005 mm

Hinweis

Anzugsbolzen siehe Art.-Nr. 1021733 - 1021740.

Ersatzschrauben siehe Art.-Nr. 1021635.



Technische Daten

Produktnummer	1021632 116
Spanndurchmesser	10,0 mm
Ausraglänge	100,0 mm
Außendurchmesser	35,0 mm
Gewindeabmessung	M10
Herstellerteilenummer	S.S40.0210.100
EAN Code	4024496061037
Statistische Warennummer	84661020

