

Fräseraufnahme



Anwendung

Zum Spannen von Werkzeugen mit seith. Mitnahmefläche nach DIN 1835 B und DIN 6535 HB.

Ausführung

- Präzisionsausführung
- Feingewuchtet G 2,5 - 25.000 1/min
- Mit Innenkühlung, Ausführung AD
- Max. Rundlauf <math>< 0,005\text{ mm}</math>

Hinweis

Anzugsbolzen siehe Art.-Nr. 1021733 - 1021740.

Ersatzschrauben siehe Art.-Nr. 1021635.



Technische Daten

Produktnummer	1021632 156
Spanndurchmesser	12,0 mm
Auskraglänge	160,0 mm
Außendurchmesser	42,0 mm
Gewindeabmessung	M12
Herstellerteilenummer	S.S50.0212.160
EAN Code	4024496061396
Statistische Warennummer	84661020

