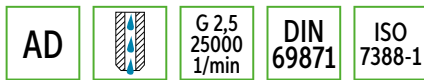


### Präzisions-Spannzangenfutter nach ISO 7388-1 (DIN 69871)



**ATORN**

#### Anwendung

Zum Spannen von Werkzeug mit Zylinderschäften ohne Rundlauf- und Spannkraftverlust bis zur Schafttoleranz h10, für die wirtschaftliche Zerspanung von Einzel- und Serienteilen mit höchst präzisen Bearbeitungsergebnissen. Ideal für die HPC- und HSC-Zerspanung.

#### Ausführung

- 30° Trapezgewinde mit geschliffener, extra langer Doppelführung mit spezieller Gleitbeschichtung für geringere Reibung
- Klemmkräfte werden gleichmäßig über die gesamte zylindrische Mantelfläche verteilt und durch die optimal aufgenommenen radialen Kräfte erhält man perfekte Oberflächen
- Exakte Zentrierung beim Anziehen der Spannmutter

#### Vorteil

- Resistent gegen auftretende Temperaturschwankungen und voll tauglich für Trockenprozesse sowie Hartfräsen bis 200 °C
- Die Verstärkung des Futterkörpers auf den Durchmesser der Spannmutter erzeugt enorme Stabilität bei optimaler Störkontur
- Extrem niedriger Systemrundlauf von < 3 µm mit den 2 µm ATORN Spannzangen UP. Mit Fahrion abgedichteten Spannzangen 2µm HPD bis 80 bar für IK (ohne Dichtscheibe!)
- Vollständige Umschließung im Futter-Konus für optimale Stabilität und gleichmäßige Verteilung der Spannkkräfte
- Doppelt so hohe Haltekräfte wie bei herkömmliche Spannzangenfutter

#### Lieferung

1 Stück Präzision-Spannzangenfutter SK40 (ISO 7388-1); inkl. Spannmutter

#### Hinweis

Alte Norm DIN 69871-1 wurde durch ISO 7388-1 ersetzt.



### Technische Daten

Produktnummer	<b>1021505 106</b>
Werkzeugaufnahme	SK 40
Spannmutter-Typ	HPC 25
Spannzangen-Typ	ER 25 (430 E)
Spannbereich min./max.	2-16 mm
Auskräglänge	100 mm
Außendurchmesser	40 mm
Einstecktiefe	113 mm
Anziehdrehmoment max.	85 Nm
Herstellerteilenummer	22070006
EAN Code	4050293353518
Statistische Warennummer	84661020



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com