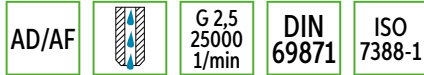


### Schrumpffutter 4,5°

nach ISO 7388-1 (DIN 69871); Lange Ausführung; mit wiederverschließbaren Kühlkanalbohrungen

**ATORN**



#### Anwendung

Zum Spannen von Fräsern und Bohrern mit Zylinderschaft in Toleranz h6. Geeignet zum Schrumpfen auf induktiven Kontakt- und Heißluftgeräten.

#### Ausführung

- Garantierte höchste Rundlaufgenauigkeit 0,003 mm
- Ein- und Ausschrumphen von HM und HSS-Werkzeugen
- Härte 52 + 2HRC
- Kühlmitteldruck maximal 80 bar
- Verstellweg 10 mm, beidseitig einstellbar
- 4 zusätzliche Bohrungen zum Feinwuchten
- Mit Balluff-Chip-Bohrung

#### Vorteil

- Hohe übertragbare Drehmomente
- Hitzebeständiger und wärmefester Arbeitsstahl 1.600-1.800 N/mm<sup>2</sup>
- Hohe Positionier- und Wiederholgenauigkeit
- Ideal für hohe Drehzahlen

#### Lieferung

1 Stück Schrumpffutter SK40 (ISO 7388-1)

#### Hinweis

Alte Norm DIN 69871-1 wurde durch ISO 7388-1 ersetzt.



### Technische Daten

|                          |                    |
|--------------------------|--------------------|
| Produktnummer            | <b>1021615 204</b> |
| Werkzeugaufnahme         | SK 40              |
| Spanndurchmesser         | 6 mm               |
| Auskraglänge             | 120 mm             |
| Durchmesser verjüngt     | 12 mm              |
| Außendurchmesser         | 22 mm              |
| Einspanntiefe max.       | 36 mm              |
| Passend für Gewinde      | M5                 |
| Verstellweg max.         | 10 mm              |
| Herstellerteilenummer    | 21044728           |
| EAN Code                 | 4050293370027      |
| Statistische Warennummer | 84661038           |



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com