

Präzisions-Kurzbohrfutter



A

G 6,3
12000
1/min

DIN
69871

ISO
7388-1



Ausführung

- Vorgewuchtet nach G 16 - 12.000 1/min, Restunwucht max. 25 g/mm. Funktionsflächen gehärtet und geschliffen, höchste Rundlaufgenauigkeit. Kurze, robuste Bauform, Futter und Schaft sind starr miteinander verbunden
- 2000 Super, für Rechts- und Linkslauf, hohe Spannkraft durch Getriebeübersetzung, Selbsthemmung gegen Lösen. Das Futter öffnet nicht bei Linkslauf und schnellem Abbremsen aus hohen Drehzahlen. Spannen und Lösen mit Sechskantstiftschlüssel, deshalb Werkzeugwechsel in der Maschine möglich



Technische Daten

Produktnummer	1021206 103
Werkzeugaufnahme	SK 50
Spannweite min./max.	1,0-13,0 mm
Auskraglänge	87,5 mm
Außendurchmesser	43,0 mm
Kühlmittelezufuhr	Extern
Form	A
Rundlauf toleranz	0,030 mm
Herstellerteilenummer	802.535
Statistische Warennummer	84661038



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com